

武汉市经济和信息化局

市经信局关于开展 2023 年武汉标杆智能工厂遴选工作的通知

各区（开发区）经信部门：

为贯彻落实《市人民政府关于加快促进企业技术改造若干支持政策的通知》（武政规〔2021〕14号）要求，在全市遴选一批具有引领性、示范性、可复制性的标杆智能工厂，复制推广工业技术改造先进经验和成功模式，引领企业对标改造，促进制造业高质量发展，我局决定开展 2023 年武汉标杆智能工厂遴选工作。现将有关事项通知如下：

一、遴选方向

聚焦光电子信息、汽车及零部件、生物医药及医疗器械、装备制造、先进材料、现代消费品等重点行业，遴选 10 家武汉标杆智能工厂。

二、遴选资格条件

1. 参与遴选的企业原则上应是我市范围内依法登记注册、具有独立法人资格（对本市纳税的非独立法人企业，其投资项目落户武汉市域范围内且上一年度产值过百亿元的重点企业也可申报）、运营和财务状况良好、诚信合法经营的工业企业，近两年未发生重大安全、环保、质量事故。

2.近两年企业生产性设备购置与改造投资以及项目相关的研发投入合计不低于 5000 万元，申报时项目已经完工投产并取得实效。

3.相关项目应符合武汉市工业投资和技术改造指导目录清单，纳入我市工业技改投资统计。

三、遴选方式

武汉市经济和信息化局公开遴选第三方机构组建评审专家组，采取现场核验与集中评审相结合方式开展评定。

四、遴选程序

1.组织申报。各区（含开发区，下同）经信部门组织符合条件的企业申报。申报企业准备申报材料，签订真实性承诺书等。

2.核查推荐。各区经信部门对申报企业的资格条件、项目真实性和合规性、项目纳统情况进行审核并出具意见，正式行文报市经信局。

3.网上投票。长江日报设计制作标杆智能工厂网络投票平台，网络投票结果作为标杆智能工厂遴选的参考依据。

4.符合性审查。专家组根据企业申报材料，对所有申报企业集中开展符合性审查，淘汰比例不超过 30%。当申报企业数量≤30 家时，符合性审查与下一环节现场核验合并开展。

5.现场核验。专家组对进入此环节的企业进行现场核验、打分排名，取排名前 20 名企业进入路演答辩环节。

6.路演答辩。进入此环节的企业阐述标杆智能工厂建设

成效、特点、模式创新等情况。专家组对每家企业打分并出具评定意见，综合每家企业评定意见形成综合评定意见。对有争议的企业，专家组可集中单独讨论。

7.宣传组织。宣传报道贯彻服务遴选全流程。长江日报设计评选活动整体视觉，开通评选宣传网站，动态跟踪报道评选活动，通过新华网、人民日报网、湖北日报、长江日报、武汉电视台、武汉经信等权威平台实时发布遴选活动动态信息，为遴选营造良好氛围。

五、资料清单

申报企业需提供的资料：

- 1.标杆智能工厂申报表；
- 2.申请报告，包括企业实施智能化改造前的情况分析、企业智能制造建设（改建）的目的与预期目标、智能制造建设（改建）的主要内容、前后效益对比分析、行业示范意义等内容；
- 3.2023年武汉市标杆智能工厂（离散型或流程型二选一）评价指标（试行）自测表及相应的证明材料；
- 4.近两年企业主要设备、工艺投资清单及相应的合同、发票、付款凭证、银行流水；
- 5.企业产值在全市同行业排名情况说明；
- 6.企业智能工厂建设情况文字简介（150字以内）、典型图片（3张，每张不小于1M）、PPT、建设成果视频（3分钟以内）；

7.企业提供资料真实性承诺书。

六、有关要求

企业应将纸质申报资料盖封面章、骑缝章，装订成册，一式四份，其中企业、区经信部门、市经信局、第三方机构各留存一份。企业申报资料盖章扫描件发送到电子邮箱59238337@qq.com。请各区（开发区）经信部门于2023年9月15日前完成核查推荐工作。

附件：1.2023年武汉市标杆智能工厂申报表

2.2023年武汉市标杆智能工厂（离散型）评价有关指标自测表

3.2023年武汉市标杆智能工厂（流程型）评价有关指标自测表

武汉市经济和信息化局

2023年9月6日

（联系人：刘学，联系电话：18062729236）

附件 1

2023 年武汉市标杆智能工厂申报表

一、企业基本情况			
企业名称	(盖章)		
注册地点		注册时间	
注册资本		组织形式	
法人代表		组织机构代码	
主营业务范围及主要产品(限 200 字以内)			
财务数据(万元)	2021 年	2022 年	2023 年上半年
从业人数(人)			
资产总额			
生产产值			
销售收入			
利润总额			
上缴税金			
企业联系人	姓名	职务	电话
企业负责人			
项目负责人			
日常联系人			

二、项目基本情况			
项目名称			
项目所属行业		建设地点	
项目所属《武汉市工业企业技术改造投资指导目录清单》产业类型			
建设规模和内容 (含占地面积、建筑物面积、新增设备数量、新增产能等情况)			
总投资(万元)	固定资产投资(万元)	其中,生产性设备购置与改造投资(万元)	研发投资(万元)
生产性设备购置与改造投资及项目相关研发投入合计	2021年9-12月完成投资(万元)	2022年完成投资(万元)	2023年1-8月完成投资(万元)
项目开工时间	年 月	项目完工时间	年 月
项目达产预计新增效益(万元)	销售收入	利润总额	上缴税金

三、项目核准或备案情况			
核准	批复标题		
	批复文号		
	批复单位		
	计划总投资（万元）		
备案	备案证号		
	项目名称		
	计划总投资（万元）		
四、相关条件落实情况			
土地批复情况、文号			
环评审批情况、文号			
目前项目进展情况 (含形象进度)			
区（开发区） 经信部门审查意见	<p style="text-align: center;">公 章</p> <p style="text-align: center;">年 月 日</p>		

附件 2

2023 年武汉市标杆智能工厂（离散型）评价有关指标自测表

序号	一级指标	二级指标	指标（能力）要求	企业自测情况
1	基本要求	行业地位	企业产值在全市同行业排名前二十。	是/否
2		企业工业设备台套	企业现有工业设备总数不低于 300 台/套。	是/否
3	装备	关键工序数控化率（%）	企业关键生产工序装备中，数控系统（如 DNC、CNC、FMC 等）覆盖率不低于 80%。	是/否
4		关键生产设备联网率（%）	企业通过设备联网实现设备状态和关键参数采集的关键设备数量占所有关键设备数量的百分比不低于 70%。	是/否
5	设计	研发设计类软件系统	企业研发设计业务环节软件系统覆盖 CAD、CAE、PDM、PLM 4 类中 3 类及以上。	是/否
6	生产	生产类软件系统	企业生产制造业务环节 MES、APS、QMS、SCADA 软件系统全覆盖。	是/否
7	经营管理	经营管理类软件系统	企业经营管理业务环节 ERP、HRM、WMS、CRM、SCM、OA 软件系统全覆盖。	是/否
8	资质	标准编制	企业参与国家、地方或行业标准编制数量不低于 5 个。	是/否
9		行业创新	企业拥有行业创新相关核心技术专利与软件著作权数量不低于 10 个。	是/否
10		试点示范项目	企业获评国家级、省级、市级相关试点示范项目（国家级新一代信息技术与制造业融合发展、国家级制造业与互联网融合发展、国家级工业互联网、国家级智能制造、国家级绿色制造、省级工业互联网、省级智能制造、省级绿色制造、市级工业智能化改造等）不低于 1 个。	是/否
11		贯标认定	企业两化融合管理体系贯标等级不低于 AAA 级（领域级）或通过基础版未分级，或数据管理能力成熟度评估（DCMM）等级不低于第 3 级稳健级，或智能制造能力成熟度评估（CMMM）等级不低于三级（集成级）。	是/否

附件 3

2023 年武汉市标杆智能工厂（流程型）评价有关指标自测表

序号	一级指标	二级指标	指标（能力）要求	企业自测情况
1	基本要求	行业地位	企业产值在全市同行业排名前 20。	是/否
2		企业工业设备台套	企业现有产线/装置区数量应不低于 5（条/个）。	是/否
3	装备	关键工序数控化率（%）	企业关键生产工序装备中，过程控制系统（如 PLC/DCS/SCADA 等）覆盖率不低于 80%。	是/否
4		关键生产设备联网率（%）	企业所有关键设备数量中，通过联网实现设备状态和关键参数采集的关键设备数量占比不低于 80%。	是/否
5	设计	工艺设计	企业建立工艺技术系统和工艺知识库。	是/否
6	生产	生产类软件系统	企业生产制造业务环节软件系统覆盖 MES，APS，QMS/LIMS，EAM，EMS，HSE，SCADA/DCS，SIS，APC 9 类中的 5 类及以上。	是/否
7	经营管理	经营管理类软件系统	企业经营管理业务环节 ERP、HRM、WMS、CRM、SCM、OA 软件系统全覆盖。	是/否
8	资质	标准编制	企业参与国家、地方或行业标准编制数量不低于 5 个。	是/否
9		行业创新	企业拥有行业创新相关核心技术专利与软件著作权数量不低于 10 个。	是/否
10		试点示范项目	企业获评国家级、省级、市级相关试点示范项目（国家级新一代信息技术与制造业融合发展、国家级制造业与互联网融合发展、国家级工业互联网、国家级智能制造、国家级绿色制造、省级工业互联网、省级智能制造、省级绿色制造、市级工业智能化改造等）不低于 1 个。	是/否
11		贯标认定	企业两化融合管理体系贯标等级不低于 AAA 级（领域级）或通过基础版未分级，或数据管理能力成熟度评估（DCMM）等级不低于第 3 级稳健级，或智能制造能力成熟度评估（CMMM）等级不低于三级（集成级）。	是/否

名词解释:

- (1) **DNC**: Distributed Numerical Control, 分布式数字控制, 是网络化数控机床常用的制造术语。
- (2) **CNC**: Computer Numerical Control, 计算机数字控制机床。
- (3) **FMC**: Flexible Manufacturing Cell, 柔性加工单元, 由单台数控机床、加工中心、工件自动输送及更换系统等组成。它是实现单工序加工的可变加工单元。
- (4) **PLC**: Programmable Logic Controller, 可编程逻辑控制器。
- (5) **DCS**: Distributed Control System, 分布式控制系统。
- (6) **SIS**: Safety Instrumented System, 安全仪表系统。
- (7) **SCADA**: Supervisory Control And Data Acquisition, 数据采集与监视控制系统。
- (8) **CAD**: Computer Aided Design, 计算机辅助设计。
- (9) **CAE**: Computer Aided Engineering, 计算机辅助工程。
- (10) **PDM**: Product Data Management, 产品数据管理。
- (11) **PLM**: Product Lifecycle Management, 产品生命周期管理。
- (12) **MES**: Manufacturing Execution System, 制造执行系统。
- (13) **APS**: Advanced Planning System, 高级计划与排程系统。
- (14) **QMS**: Quality Management System, 质量管理体系。
- (15) **ERP**: Enterprise Resource Planning, 企业资源管理系统。
- (16) **HRM**: Human Resource Management, 人力资源管理系统。
- (17) **WMS**: Warehouse Management System, 仓储管理系统。
- (18) **CRM**: Customer Relationship Management, 客户关系管理系统。
- (19) **SCM**: Supply Chain Management, 供应链管理系统。
- (20) **OA**: Office Automation, 办公自动化软件。
- (21) **LIMS**: Laboratory Information Management System, 实验室信息管理系统。
- (22) **EAM**: Enterprise Asset Management, 企业资产管理系统。
- (23) **EMS**: Energy Management System, 能源管理系统。
- (24) **HSE**: Health/Safety/Environment, 健康安全环保系统。
- (25) **APC**: Advanced Process Control, 先进控制系统。